

Anwendungstabelle

- **Kantenklebung**
- **Vorschlagsliste zur Produktauswahl**
- **Geprüft und freigegeben durch Biesse S.P.A.**



Jowatherm® | EVA-Schmelzklebstoffe

Jowat-Toptherm® | PO-Schmelzklebstoffe

Jowat-Hightherm® | PO-Schmelzklebstoffe


Jowatherm-Reaktant® | PUR-Schmelzklebstoffe



TECHNISCHE DATEN

ANWENDUNGSTABELLE - KLEBSTOFFE



 www.jowat.com		Schmelzklebstoffe																								
		PUR					Spülmittel Jowatherm-Reaktant® (PUR)	PO			EVA															
		Jowatherm-Reaktant® 608.00	Jowatherm-Reaktant® 607.40 / 41	Jowatherm-Reaktant® 607.50	Jowatherm-Reaktant® 607.60	Jowatherm-Reaktant® 606.60		Jowat-Hightherm® 221.00	Jowat-Toptherm® 237.10	Jowat-Toptherm® 237.70	Jowatherm® 280.10	Jowatherm® 280.30	Jowatherm® 280.50 / 280.58	Jowatherm® 281.40	Jowatherm® 288.10	Jowatherm® 288.60	Jowatherm® 288.70	Jowatherm® 288.80	Jowatherm® 284.00	Jowatherm® 284.70	Jowatherm® 282.40	Jowatherm® 282.20	Jowatherm® 282.60			
Durchlauf / Gerade Kante	MELAMINHARZ	●	●	●	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ABS, PP, PVC ≤ 2 mm	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	ABS, PP, PVC > 2 mm	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	SCHICHTSTOFF (HPL)	●	○	○		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	MASSIVHOLZ ≤ 8 mm	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	DÜNNFURNIER VLIESKASCHIERT	●	●	○	○	○	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	MEHRSCHICHT-FURNIER	○	○	○	○	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Durchlauf / Soffforming	MELAMINHARZ	●	●	○		○		○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	DÜNNFURNIER VLIESKASCHIERT	●	●	○	○	○		○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Vorschubgeschwindigkeit	≤ 12 m/min	●	●	●	○	○		○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	10 - 25 m/min	●	●	●	●	○		○			●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	
	25 - 40 m/min	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Patrone für TM10		●	●			●																				
BAZ		○	○		○	●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
● Technisch bevorzugt ○ Technisch möglich		Stand: 09/2019																								

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen. Regionale Einschränkungen bei der Produktauswahl möglich. Bitte sprechen Sie uns an.