

Anwendungstabelle

- **Kantenklebung**
- **Vorschlagsliste zur Produktauswahl**
- **Geprüft und freigegeben durch Homag GmbH**




Jowatherm® | EVA-Schmelzklebstoffe

Jowat-Toptherm® | PO-Schmelzklebstoffe

Jowatherm-Reaktant® | PUR-Schmelzklebstoffe

Jowatherm-Reaktant® MR | PUR-Schmelzklebstoffe

Jowacoll® | PVAc-Dispersionsklebstoffe

 www.jowat.com		Schmelzklebstoffe															PVAC						
		EVA								PO			PA	PUR									
		Jowatherm® 280.30	Jowatherm® 280.50 / 280.58	Jowatherm® 281.40	Jowatherm® 288.60	Jowatherm® 284.00	Jowatherm® 284.70	Jowatherm® 280.10	Jowatherm® 282.20	Jowatherm® 282.40	Jowat-Toptherm® 237.10	Jowat-Toptherm® 237.50	Jowat-Toptherm® 237.70	Jowat-Toptherm® 227.30	Jowatherm® 211.50	Jowatherm-Reaktant® 608.00		Jowatherm-Reaktant® 607.40	Jowatherm-Reaktant® 607.60	Jowatherm-Reaktant® 606.60	Jowatherm-Reaktant® 602.37	Jowatherm-Reaktant® MR 606.90	Jowatherm-Reaktant® MR 607.90
Durchlauf / Gerade Kante	MELAMINHARZ	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	●	●
	ABS, PP, PVC ≤ 2 mm	●	●	●	●	○	○	●	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	●	●	●
	ABS, PP, PVC > 2 mm	○	○	○	○			●		○	○	○	○		○	○	○	●		●	○	○	
	SCHICHTSTOFF (HPL)	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○		●	○		○		○	○	○	●
	MASSIVHOLZ ≤ 8 mm	○	○	○	○			●		○	○	○	○		○	○	○	●		●	○	○	○
	DÜNNFURNIER VLIESKASCHIERT	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		●	●	○	○		○	○	●	●
	MEHRSCHICHT-FURNIER	○	○	○	○			●		○	○	○	○		○	○	○	●		●	○	○	○
Durchlauf / Softforming	MELAMINHARZ	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		●	●	○	○		○	○	●	●	
	DÜNNFURNIER VLIESKASCHIERT	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		●	●	○	○		○	○	●	●	
Vorschubgeschwindigkeit	8 - 20 m/min	●	●	●	●	○	○	○	●	●					●	●	●	○		○	●	●	
	16 - 40 m/min	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	○		●	●	●	○		○	●	●	
	> 40 m/min		●	●	○	○				●	●	●				●	○				●		
BAZ		○	○	○			●			○	○		●		○	○	○	●		●	○	○	
Postforming (direkt)	FLÄCHE (UMMANTELUNG)											○	●				●		●			●	
	HOHLRAUM							●					●										
	VERSIEGELUNG (ARBEITSPLATTEN)																	●					
● Technisch bevorzugt ○ Technisch möglich																							

Stand: 07/2023

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen. Regionale Einschränkungen bei der Produktauswahl möglich. Bitte sprechen Sie uns an.