

Anwendungstabelle

- **Kantenklebung**
- **Vorschlagsliste zur Produktauswahl**
- **In Kooperation mit IMA Klessmann GmbH**



Jowatherm® | EVA-Schmelzklebstoffe

Jowat-Toptherm® | PO-Schmelzklebstoffe

Jowat-Hightherm® | PO-Schmelzklebstoffe

Jowatherm-Reaktant® | PUR-Schmelzklebstoffe

Jowacoll® | PVAc-Dispersionsklebstoffe



TECHNISCHE DATEN

ANWENDUNGSTABELLE - KLEBSTOFFE FÜR IMA-MASCHINEN



www.jowat.com

		Schmelzklebstoffe																PVAc											
		EVA										PO		PA	PUR														
		Jowatherm® 280.30	Jowatherm® 280.40	Jowatherm® 280.50 / 280.58	Jowatherm® 281.40	Jowatherm® 288.10	Jowatherm® 288.60	Jowatherm® 288.70	Jowatherm® 288.80	Jowatherm® 284.00	Jowatherm® 284.70	Jowatherm® 280.10	Jowatherm® 261.20	Jowat-Toptherm® 237.10	Jowat-Toptherm® 237.70	Jowat-Hightherm® 227.30	Jowatherm® 211.50		Jowatherm-Reaktant® 608.00	Jowatherm-Reaktant® 607.40	Jowatherm-Reaktant® 607.60	Jowatherm-Reaktant® 606.60	Jowatherm-Reaktant® 602.37	Jowatherm-Reaktant® MR 607.90	Jowatherm-Reaktant® MR 608.90				
Durchlauf / Gerade Kante	MELAMINHARZ	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	Spülmittel Jowatherm-Reaktant® (PUR)	
	ABS, PP, PVC ≤ 2 mm	●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○		
	ABS, PP, PVC > 2 mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○
	SCHICHTSTOFF (HPL)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○
	MASSIVHOLZ ≤ 8 mm	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○
	DÜNNFURNIER VLIESKASCHIERT	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○
	MEHRSCHICHT-FURNIER	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○
Durchlauf / Softforming	MELAMINHARZ	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	DÜNNFURNIER VLIESKASCHIERT	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
Vorschubgeschwindigkeit	≤ 20 m/min	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	≤ 50 m/min	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	> 50 m/min	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
BAZ	CNC / BIMA	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	FLÄCHE (UMMANTELUNG)																	●											
Postforming (direkt)	HOHLRAUM																												
	VERSIEGELUNG (ARBEITSPLETTEN)																												

- Technisch bevorzugt
- Technisch möglich

Stand: 02/2021

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen. Regionale Einschränkungen bei der Produktauswahl möglich. Bitte sprechen Sie uns an.