



Jowat® MS-Polymer 695.15



Kleb- und Dichtstoff zugleich

Sehr breites Adhäsionsspektrum

Elastische Klebstoffuge

Feuchtigkeitsvernetzendes System

Frei von Isocyanaten, Lösemitteln und Silikon



MS-Polymere werden überwiegend für Anwendungen mit sehr hohen Ansprüchen und elastischen Eigenschaften eingesetzt. Im Vergleich zu PUR Klebstoffen liegen die Vorteile im universellen Einsatzbereich und sie sind zudem frei von Isocyanaten. So werden beste Haftungseigenschaften, oftmals auf schwierig zu klebenden und diffusionsdichten Substraten, durch einen integrierten Haftvermittler erzielt. Die positiven Eigenschaften können zum Kleben als auch zum Dichten verwendet werden. Zum Beispiel als zuverlässiger Allrounder in handwerklichen und industriellen Montageprozessen, wie der Befestigung von Abschlussleisten oder Füllung von Dehnungsfugen.

Beim **Jowat® 695.15** handelt es sich um ein 1-komponentiges, feuchtigkeitsvernetzendes MS-Polymer. Die Aushärtung erfolgt über die Reaktion mit Luftfeuchtigkeit, daher sind offene Fugen oder Materialien mit einer gewissen Restfeuchtigkeit notwendig. Die Vernetzung erfolgt dabei von außen nach innen. Darüber hinaus ist dieser Klebstoff witterungsbeständig und UV-stabil. Im Vergleich zu Silikonem lässt sich dieser problemlos überlackieren. Zudem zeichnet sich der **Jowat® 695.15** durch eine sehr gute Standfestigkeit aus – ideal für die Wandmontage.

Kunden sind u.a. Hersteller im Möbel-, Innen- / Küchenbau sowie im Fahrzeuginnenausbau.

Vorteile

- ✓ **Kleben und Dichten.** Die ausgehärtete Klebschicht zeichnet sich durch eine sehr hohe Elastizität aus und kann auch als blasenfreier Dichtstoff verwendet werden.
- ✓ **Adhäsionsspektrum.** Das breite Adhäsionsspektrum ermöglicht die Haftung zu diffusionsdichten Materialien ohne die Vorbehandlung mit Primern.
- ✓ **Spannungsausgleich.** Die dauerelastische Klebstoffeigenschaft ermöglicht die Aufnahme von Schwingungsbelastungen und ist zudem überlackier- / streichbar.
- ✓ **Nachhaltigkeit.** Das MS-Polymer ist frei von Isocyanaten, Lösemitteln und Silikonem

Jowat® MS-Polymer 695.15

Verarbeitung mit manuellen Handauftragspistolen aus gängigen 290 ml Kartuschen oder mit industriellen Dosieranlagen aus Hobbocks (22 kg) / Fässern (250 kg). Eigenversuche sind unbedingt durchzuführen.

Polymerbasis		MS-Polymer
Viskosität bei 20 °C	[mPas]	140.000
Dichte bei 20 °C	[g/cm³]	1,58 ± 0,01
Verarbeitungszeit	[min]	15
Vernetzungsgeschwindigkeit		Durchhärtung von 3,0 mm in den ersten 24 h
Bruchdehnung	[%]	120
Zugfestigkeit in Anlehnung an DIN EN ISO 527	[N/mm²]	1,1
Shore Härte		A 45
Temperaturbeständigkeit	[in °C]	-40 bis 90 (kurzzeitig höher)
Aussehen		weiß - hellbeige



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.