



Jowatherm® PO 852.00 & 852.05



Universelle Schmelzklebstoffe für das Verpacken

- Saubere Verarbeitung
- Hohe Wärme- und Kältebeständigkeit
- Bewährt in Standardanwendungen

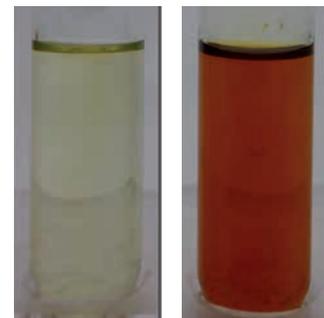
Ihr Start in die PO-Technologie!

Jowatherm® PO 852.00 und **Jowatherm® PO 852.05** sind Ihr Einstieg in die PO-basierten Schmelzklebstoffe.

Durch einen Wechsel von einem EVA-basierten Schmelzklebstoff lassen sich:

- Auftragsmengen einsparen
- Verschmutzungen reduzieren
- Stillstandzeiten vermeiden
- Wartungsaufwand verringern
- Fertigungskosten senken

Beide Schmelzklebstoffe überzeugen mit einer sauberen Verarbeitung. Insbesondere in Standardanwendungen der Obst- und Gemüseindustrie bewähren sich beide Produkte.



Vergleich der thermischen Stabilität eines PO-basierten (links) Klebstoffs mit einem EVA-basierten Klebstoff nach 48 Stunden bei 180 °C.

Jowatherm® PO 852.00 & 852.05

Universelle Schmelzklebstoffe für das Verpacken, beispielsweise die Karton-, Tray- und Faltschachtelklebung.

Jowatherm® PO		852.00	852.05
Viskosität	bei 160 °C	900 mPas	1.800 mPas
Verarbeitungstemperatur		140 - 170 °C	140 - 160 °C
Offene Zeit	bei 160 °C	~ 9 s	~ 9 s
Kurze Presszeit & hohe Rückstellkräfte		●●○	●●○
Saubere Verarbeitung		●●○	●●○
Anspruchsvolle Oberflächen		●●○	●●○
Wärmebeständigkeit		●●○	●●○
Kältebeständigkeit		●●○	●●○
Umweltbenefits		●●○	●●○
Lebensmittelsicherheit		EU 10/2011; FDA 175.105	EU 10/2011; FDA 175.105

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.