



Jowat
GREEN ADHESIVES



Jowapur® 158.97



**Leistungsstarke PU-Dispersion
für die 3D-Innenraumkaschierung**

**Echtleder, textile Schaum- und Vliesverbunde,
thermoplastische Folien**

Hohe Anfangsfestigkeit, auch im Umbau

Geringe VOC- und Fogging-Werte



PU-Dispersion für die 3D-Kaschierung im Interieur

Die PU-Dispersion **Jowapur® 158.97**, in Kombination mit dem Vernetzer **Jowat® 197.65**, wird für Kaschierungen von Echtleder sowie thermoplastischen Folien eingesetzt. Speziell bei der Echtlederkaschierung wird die manuelle Vorpositionierung von Ledernähkleidern durch die thermische Reaktivierung mit Heißluftföhnen optimal unterstützt. Ein erneutes Öffnen und Kleben zur Positionskorrektur ist ebenfalls möglich.

Im Vakuumtiefzieh- oder Stempelpressverfahren entstehen so etwa Instrumententafeln, Türseiten- und Säulenverkleidungen oder Dachhimmel.

Ein weiterer Vorteil ist die schnelle Vernetzung von **Jowapur® 158.97 + Jowat® 197.65**. Dies ermöglicht eine zeitnahe Weiterverarbeitung der kaschierten Bauteile und eine effiziente Gestaltung des Produktionsprozesses.

Eingesetzte Materialien

- ✓ **Kaschiermaterialien:**
 - TPO-Folie und PVC-Schaumfolien
 - Textile Schaum- und Vliesverbunde
 - Echtleder
- ✓ **Träger:**
 - ABS & Polycarbonat-ABS
 - PP & Naturfaser-PP (NFPP)
 - Diverse Faserverbundwerkstoffe (z. B. GMPU) und weitere Kunststoffe

Vorteile

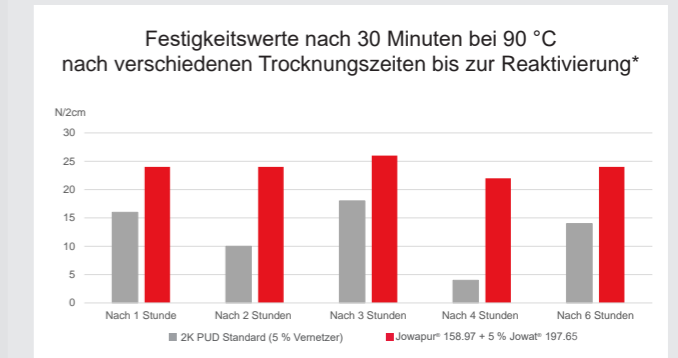
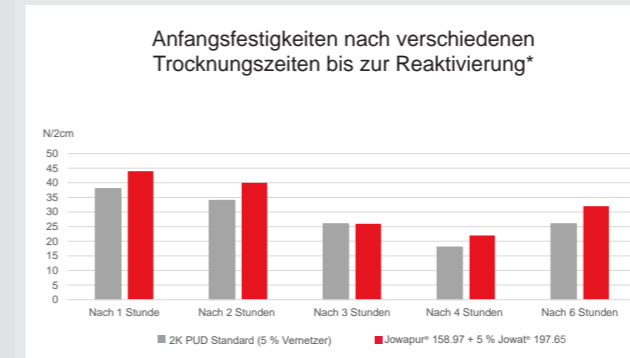
- ✓ Positionskorrektur möglich
- ✓ Hohe Anfangsfestigkeit, auch bei Umbugklebungen
- ✓ Keine Rückkühlung im Werkzeug notwendig
- ✓ Geringe VOC- und Foggingwerte

Jowapur® 158.97 + Jowat® 197.65

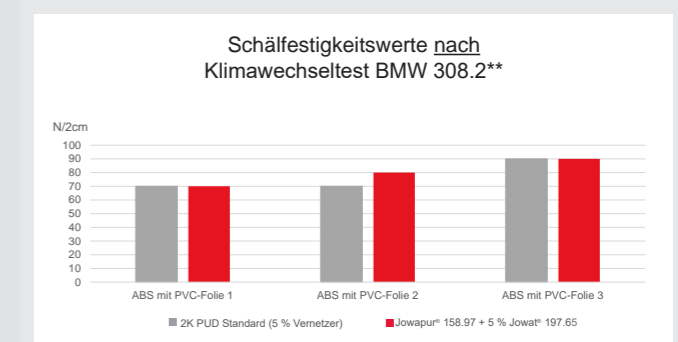
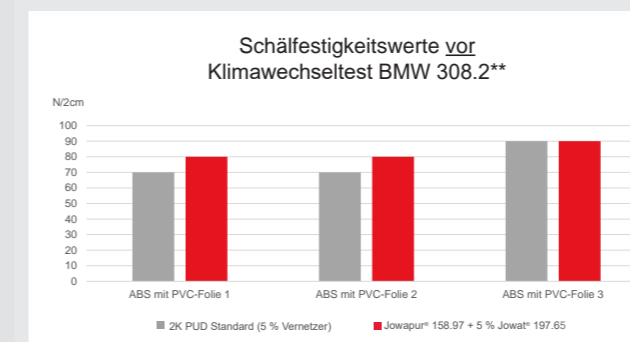
Für die Kaschierung von dekorativen thermoplastischen Folien oder textilen Schaum- und Vliesverbunden sowie Echtlederkaschierung

Polymerbasis		PU
Reaktivierungstemperatur	[°C]	≥ 60
Dichte, bei 20 °C	[g/cm³]	~ 1,06
Feststoffgehalt, 1 h bei 125 °C	[%]	~ 46
Topfzeit, bei 20 °C mit 5 % Jowat® 197.65	[h]	~ 4 – 8
Viskosität, bei 25 °C	[mPas]	~ 305

Jowapur® 158.97 im Vergleich



*Die Ergebnisse beruhen auf Testreihen unter Laborbedingungen. Im Test wurde ein 120 µm Film auf ABS aufgetragen. Die Endfestigkeiten wurden nach 7 Tagen Vernetzungszeit bestimmt und anschließend dem o.g. Wärmestandfestigkeitstest unterzogen.



**Die Ergebnisse beruhen auf Testreihen unter Laborbedingungen. Die Auftragsmenge betrug 50 - 60 g/m² trocken (Sprühauftrag). Eingesetzt wurden ABS-Träger und drei verschiedene PVC-Folien (beinhalten unterschiedliche Weichmacher). Auf Nachfrage stellen wir Ihnen gerne die genauen Prüfzyklen vom Klimawechseltest BMW 308.2 zur Verfügung.

Jowat | Unsere Versprechen halten

Jowat | Our Word is Our Bond



- Jowat Tochtergesellschaften
- △ Distributionspartner



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.

www.jowat.com

Jowat 
Klebstoffe

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия
Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوح حتملا ةيبرعلا تاراملا Viêt Nam