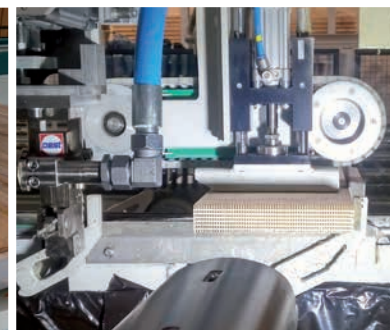




Jowapur® 681.xx



1K PUR-Klebstofflinie für den tragenden Holzleimbau

- Effizienzsteigerung durch angepasste Prozesszeiten
- Verbesserte rheologische Eigenschaften für eine optimale Benetzung
- Geprüft nach EN 15425:2017 Klebstofftyp I

Kleben Sie doch, wie Sie wollen!

Sie stellen tragende Holzleimbauteile her und möchte Ihre Prozesseffizienz verbessern? Dann setzen Sie auf einen maßgeschneiderten Klebstoff der Linie **Jowapur® 681.xx**.

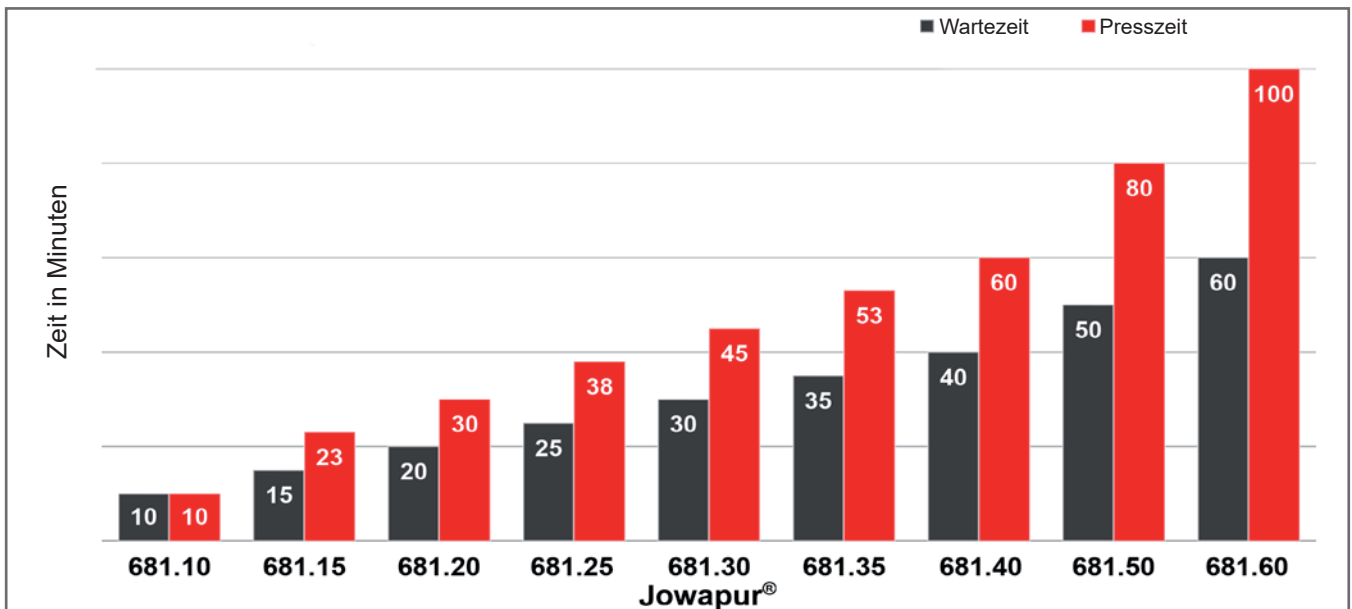
Jowapur® 681.xx bietet Ihnen durch ideale Wartezeit-Presszeit-Verhältnisse ganz neue Möglichkeiten, da Sie ohne weitere Investitionen Ihre Anlagenkapazität steigern und Ihre Prozesssicherheit erhöhen können. Durch kürzere Presszeiten verbessern Sie Ihre Produktivität und senken bestehende Prozesskosten. Die Abläufe neuer Anlagen können Planer flexibel auslegen und den Kapitaleinsatz optimieren.

Die Klebstoffe der Linie **Jowapur® 681.xx** sind faserverstärkt. Dies ist sowohl bei der Lamellierung als auch in der Keilzinkung tragender Holzbauteile vorteilhaft bei der Herstellung: das Auseinanderrutschen noch nicht ausgehärteter Keilzinkenverbindungen beim Handling zum Aushärtelager wird minimiert, genauso wie das seitliche Verrutschen von Lamellen beim Pressvorgang in der BSH-Produktion.

Jowapur® 681.xx

1K PUR-Klebstofflinie für den tragenden Holzleimbau (Jowapur® 681.10 bis 681.60)

Einsatzmöglichkeiten	CLT, BSH, Keilzinkung (Kammauftrag und berührungsloser Auftrag)
Charakteristik	Frei von Formaldehyd oder Lösemitteln, nach Aushärtung emissionsfrei und geruchlos, beige
Klebstofftyp EN 15425 – I – 70 – FJ – 0,1 – w	Für die Klebung von Keilzinkenverbindungen in Lamellen von tragenden Holzbauteilen aus Fichte, Tanne, Kiefer, Douglasie, europäischer Lärche und kesseldruckimprägnierter Kiefer
Klebstofftyp EN 15425 – I – 70 – GP – 0,3 – w	Für allgemeine Zwecke bei der Herstellung von geklebten tragenden Holzbauteilen aus Fichte, Tanne oder Kiefer – sowie Douglasie in Kombination mit Primer Jowat® 409.67



Ideale Wartezeit-Presszeit-Verhältnisse der Klebstofflinie Jowapur 681.xx

Die angegebenen Werte wurden bei einer relativen Holzfeuchte von 12%, einer 0,1 mm dicken Klebfuge und bei 20 °C (Raum- und Materialtemperatur) ermittelt.

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.