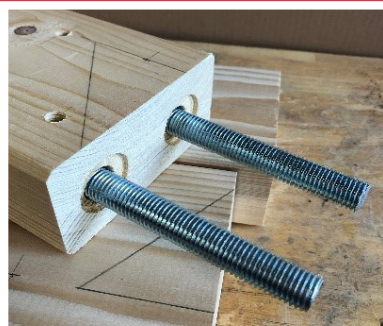


# Jowat® Epoxidharz 692.30



**Konstruktionsklebstoff für tragende Holzbauteile**

**Geeignet für Gewindestangenklebung\***

**Verbindungselement Holzbetondielen**

**Reparatur-Sanierungsharz**

**Kein Schäumen, kein Schrumpfen**

**Schleif- und überstreichbar**

**Frei von Isocyanaten und Lösemitteln**

(\*Erfüllung der Mindestfestigkeiten der Norm nach DIN EN 1995-1-1/NA für die Schweiz)

## 2K Epoxidharz

Dieser hochbelastbare, dauerhafte Konstruktions- und Hochleistungsklebstoff kann besonders für das Einkleben von Stahlstäben, für Reparaturarbeiten und zur Verfüllung von Spalten und Rissen in Holz eingesetzt werden.

Ebenso ist der **Jowat® 692.30** die richtige Wahl, wenn es um Klebungen von Materialien, wie z.B. Glas, Metall, Beton, Stein, angeschliffenes Hart-PVC und angeschliffenes Polyester geht.

Mit **Jowat® 692.30** eingeklebte Stahlstäbe erreichen die in der DIN EN 1995-1-1/NA geforderten Mindestwerte für den Auszugswiderstand für die Schweiz. Zulassungen und Zertifizierungen für andere Länder müssen separat freigeprüft werden. Für Innen- und Außenanwendungen.

Den 2K Klebstoff gibt es in der handlichen 400 ml / 580 g Side-by-Side Kartusche und im größeren Gebinde (25 kg Hobbocks / 190 kg Fässer) für industrielle Dosier- und Mischanlagen.

### Jowat® Epoxidharz 692.30

		Komponente A	Komponente B
Festkörpergehalt	[%]	ca. 100	ca. 100
Dichte	[g/cm³]	ca. 1,42	ca. 1,54
Mischungsverhältnis	[Volumen]	2	1
Mischungsverhältnis	[Gewicht]	100	50

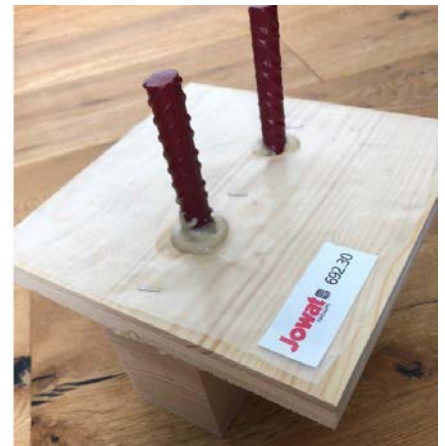
		fertig gemischt
Verarbeitungs-/ Topfzeit bei 20°C	[min]	ca. 25 - 35
Aussehen		beige
Endfestigkeit bei RT	[h]	> 24
Viskosität bei 20°C	[mPas]	50.000
Schnellhärtung bei 80°C	[min]	< 30
Shore Härte		D 85
Zugfestigkeit (in Anlehnung an DIN EN ISO 527)	[N/mm²]	48
Temperaturbeständigkeit	[°C]	-40 bis +120 (kurzzeitig höher)



Sanierung



Injizieren



Holzbetondielen

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.