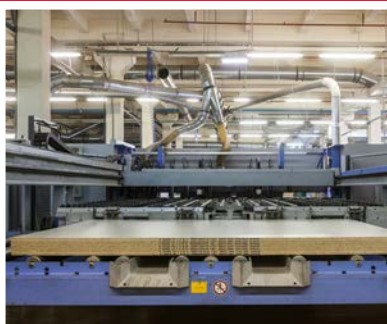




Jowat
Classics



Jowat®
900.00



**Ready-to-use Trennmittel für PVAc-Dispersionsklebstoffe
sowie UF-, MUF- und PRF-Klebstoffe**

Reduziert das Anhaften von Klebstoffrückständen

Für alle marktüblichen Flach- und Formpressen

Um beim Kleben sicherzustellen, dass nur dort dauerhafte Verbindungen entstehen, wo es gewünscht ist, gibt es Trennmittel. Mit der exzellenten Trennwirkung von **Jowat® 900.00** können Anwender unerwünschten Klebstoffrückständen an Maschinenteilen gezielt vorbeugen. Die Eigenschaften des Trennmittels ermöglichen effiziente Prozesse, reduzierten Wartungsaufwand und eine saubere Verarbeitung.

Jowat® 900.00 findet primär Verwendung als Trennmittel beim Einsatz von PVAc-Dispersionsklebstoffen, sowie UF-, MUF- und PRF-Klebstoffen. Durch den zusätzlich enthaltenen Korrosionsschutz bleiben Materialien und Maschinenteile unbelastet vom Einsatz des Trennmittels.

Jowat® 900.00 ist kennzeichnungsfrei und trägt somit ebenfalls keine GHS-Gefahrstoffsymbole.



Für eine ideale Verarbeitung des Trennmittels **Jowat® 900.00** sollten Untergründe staub-, öl-, fettfrei und trocken sein.

Anwendungsbereiche

- Für Kalt- und Heißpressen
- Für Ein- / Mehretagen-, Kurztakt-, Form- und Furnierpressen
- Für Maschinenteile (u.a. Andruckrollen, Querschnittsbalken)
- Für Transportrollen

Verpackungseinheiten

- 800 g Flaschen
- 9 kg Eimer
- 20 kg Hobbock
- 100 kg Fässer
- 1.000 kg Container

Jowat® 900.00

Trennmittel für PVAc-Dispersionsklebstoffe sowie UF-, MUF- und PRF-Klebstoffe.

Basis		Öl-Wachs-Emulsion
Verarbeitungstemperatur	[°C]	20 - 140
Viskosität bei 20 °C	[mPas]	pastös
Feststoffgehalt, 2 h bei 90 °C	[%]	~ 26
pH-Wert bei 20 °C (Jowat Prüfmethode)		~ 8,0
Aussehen		weiß

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.