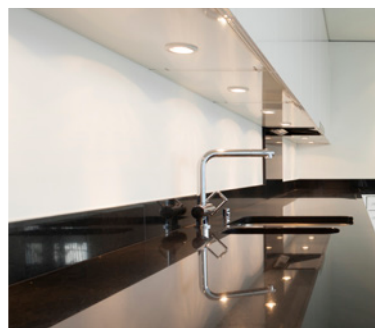




Jowat
Classics

Jowatherm® 280.30



Füllstofffreier EVA-Schmelzklebstoff für die Kantenklebung
Für optische „Nullfuge“ und hohe Ergiebigkeit
Für Durchlauf- und Stationärmaschinen
Gute Klebfestigkeiten und breites Adhäsionsspektrum

Der Kantenklebstoff **Jowatherm® 280.30** ist seit mehr als zwei Jahrzehnten im Markt etabliert. Auch heute hat er nicht an Bedeutung für die Schmalflächenbelegung verloren. Seine überzeugenden Klebfestigkeiten und seine hohe Ergiebigkeit schätzen Anwender weltweit.

Jowatherm® 280.30 ist ein ungefüllter Kantenklebstoff und ermöglicht so die häufig geforderte optische „Nullfuge“ mit einem klassischen EVA (Ethylen-Vinyl-Acetat)-System, insbesondere bei

dunklen Substraten.

Als weiße Farbeinstellung bietet sich **Jowatherm® 280.31** insbesondere dann an, wenn weiße Dekore und weiße Kantenbänder zum Einsatz kommen.

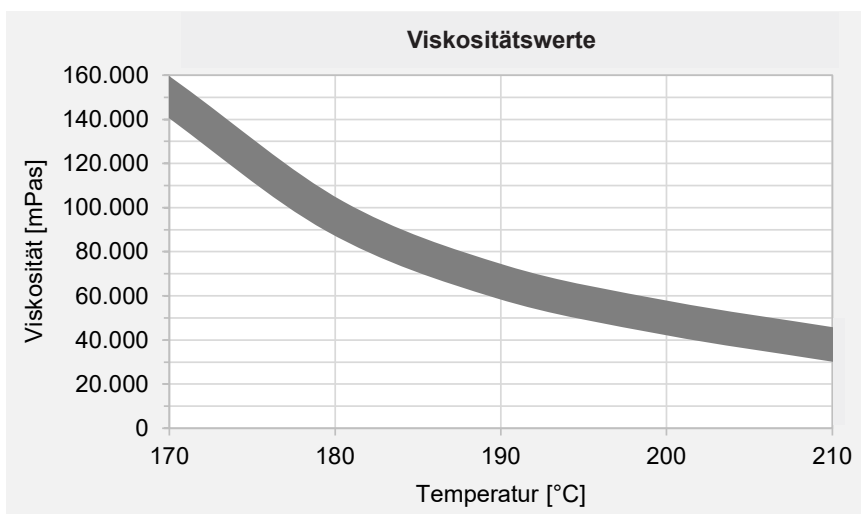
Bekannt als wahrer Allrounder klebt der Klassiker **Jowatherm® 280.30** eine Vielzahl von Kantenbands substraten und ermöglicht so einen Materialmix mit großer Dekorvielfalt.



Jowatherm® 280.30

Allrounder für gerade Kanten, Soffforming und BAZ. Für die Klebung von thermoplastischen Kunststoffkanten, HPL , CPL , beharzten Papier , Massivholz und Furnierkanten.

Polymerbasis		EVA
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 - 200
Dichte	[g/cm ³]	~ 1,0 (ungefüllt)
Viskosität bei 200 °C	[mPas]	~ 50.000
Erweichungsbereich	[°C]	~ 90 (Kofler Heizbank)
Aussehen		gelb transparent, weiß
Lieferform		Granulat



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.