

## Elektronisch gesteuertes Antistatik-Kühlmittel-Sprühgerät

### Klebstoffuge kühlen – Kantenband statisch entladen

Die perfekte Ergänzung zu einem im Einlauf der Maschine befindlichen Trennmittel-Sprühgerät und am Ende der Maschine befindlichen Reinigungsmittel-Sprühgerät ist das im nebenstehenden Foto abgebildete Antistatik-Kühlmittel-Sprühgerät. Der Einbau kann nach der letzten Andruckrolle vor den Kappsägen oder vor den Radiusfräsen erfolgen.

Das Antistatik-Kühlmittel LP289/99<sup>®</sup> wird durch unsere Sprühgeräte über Feindüsen nach der Verklebung des Kantenbandes direkt auf die Klebstoffuge und auf das Kantenband gesprüht.

Dadurch härtet die Klebstoffuge in der Oberfläche aus. Die Belagbildung an den Werkzeugen wird deutlich verringert, dadurch wird der Klebstoff nicht mehr auf dem Kantenband abgelegt. Eine höhere Standzeit der Werkzeuge ist ebenfalls eine positive Begleiterscheinung. Des Weiteren wird das Kantenband statisch entladen. Tastrollen und Werkstücke bleiben frei von Frässpänen.

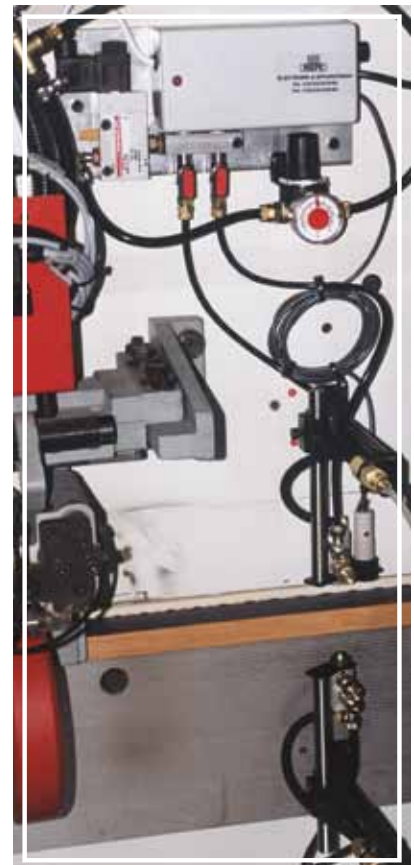
Durch das Abfräsen (Bündigfräsen) des PVC- oder PP-Kantenbandes kommt es zu einer statischen Aufladung des Kantenbandes und der angrenzenden Ober- und Unterseite der Werkstücke.

Abgefräste Späne haften an dem Kantenband und auf Ober- und Unterseite der Platte, so dass nachfolgende Tastrollen durch die Späne beeinflusst werden und somit keine präzise Nacharbeit durch Ziehklängen oder Zerspannung erfolgen kann.

**Dieses Gerät schafft sofort Abhilfe!!**

### In Kürze:

- Klebstoffuge härtet schneller aus
- Belagbildung an Werkzeugen wird deutlich verringert
- Ein häufiges Wechseln oder Reinigen der Werkzeuge erübrigt sich
- Frässpäne haften weder am Kantenband noch an Ober- und Unterseite des Werkstücks
- Späne werden statisch entladen und gelangen leichter in die Absaugung



## Das passende Antistatik-Kühlmittel

Antistatik-Kühlmittel LP289/99®

Einsatzgebiet: Nach der Kantenbandverklebung

Gebinde: 30 Liter | 200 Liter | 1000 Liter

Farbe: blau